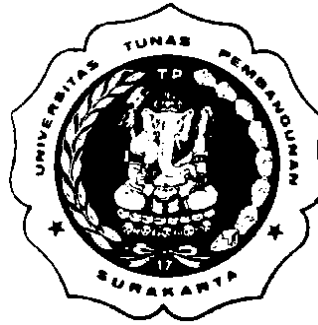


**ANALISIS PENENTUAN POLA PRODUKSI YANG OPTIMAL DALAM  
MENENTUKAN LABA USAHA PADA UD. AYU PRESTO  
DI KARANGANYAR WERU SUKOHARJO**

**SKRIPSI**



Diajukan untuk Melengkapi Tugas-tugas dan Memenuhi  
Syarat-syarat Guna Mencapai Gelar Sarjana Ekonomi  
Jurusan Manajemen pada Fakultas Ekonomi  
Universitas Tunas Pembangunan  
S u r a k a r t a

**Disusun Oleh :**

**ERLANGGA SANATA DARMA  
NIM : C 0114.004**

**FAKULTAS EKONOMI  
UNIVERSITAS TUNAS PEMBANGUNAN  
S U R A K A R T A**


**2018**

Surakarta, .....2018

Disetujui dan diterima baik  
Untuk dipertahankan

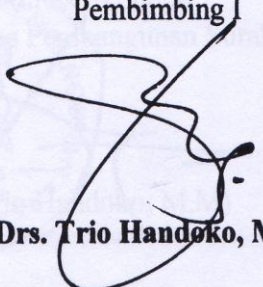
Pembimbing II

12/8



(Drs. Suyanto, M.M)

Pembimbing I



(Drs. Trio Handoko, M.M)

**ANALISIS PENENTUAN POLA PRODUKSI YANG OPTIMAL DALAM  
MENENTUKAN LABA USAHA PADA UD. AYU PRESTO  
DI KARANGANYAR WERU SUKOHARJO**

**Oleh :**

**ERLANGGA SANATA DARMA  
NIM : C 0114.004**

Telah dipertahankan dan diterima baik sebagai syarat memperoleh  
Gelar Sarjana Ekonomi di Fakultas Ekonomi  
Universitas Tunas Pembangunan  
Surakarta

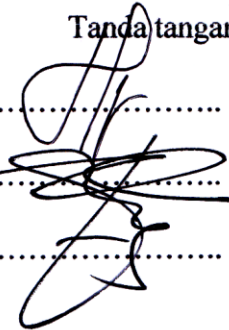
Surakarta, ..... 2018

**Penguji :**

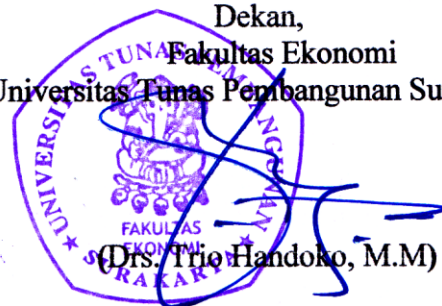
1. Dra. Sri Wijastuti, M.M
2. Drs. Darsono, M.Si
3. Drs. Trio Handoko, M.M

( Ketua )  
( Sekretaris )  
( Anggota )

Tanda tangan



Dekan,  
Fakultas Ekonomi  
Universitas Tunas Pembangunan Surakarta



(Drs. Trio Handoko, M.M)

## MOTTO

- ❖ *"Kemenangan yang seindah-indahnya dan sesukar-sukarnya yang boleh direbut oleh manusia ialah yang menundukkan diri sendiri" (R.A Kartini)*
- ❖ *"Pendidikan merupakan perlengkapan paling baik untuk hari tua" (Aristoteles)*
- ❖ *"Dia yang tahu, tidak bicara. Dia yang bicara, tidak tahu" (Lao Tse)*
- ❖ *"Semua orang tidak perlu menjadi malu karena pernah berbuat kesalahan, selama ia menjadi lebih bijaksana daripada sebelumnya" (Alexander Pope)*
- ❖ *"Bekerjalah bagaikan tak butuh uang. Mencintailah bagaikan tak pernah disakiti. Menarilah bagaikan tak seorangpun menonton" (Mark Twain)*
- ❖ *"Mereka berkata bahwa setiap orang membutuhkan tiga hal yang akan membuat bahagia di dunia ini, yaitu : seseorang untuk dicintai, sesuatu untuk dilakukan, dan sesuatu untuk diharapkan" (Tom Bodett)*
- ❖ *"Di dunia ini jangan terlalu bergantung pada seseorang pada seseorang, karena bahkan bayanganmu sendiri akan meninggalkanmu saat kamu dalam gelap" (Ibnu Taimiyah)*

Dengan rahmad Allah yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang.

Dengan ini saya persembahkan karya ini untuk :

1. Ayah dan Ibu, terimakasih atas limpahan kasih sayang selama ini dan selalu memberikan dukungan penuh.
2. Keluarga besar yang sudah mendukung pendidikan saya selama ini.
3. Keluarga besar FE-UTP
4. Sahabat-sahabatku, terima kasih atas bantuan, doa, nasihat, hiburan dan semangat yang kalian berikan selama ini.
5. TIM AYU Bandeng Presto dirumah, yang selalu memberikan semangat, masukan serta kritikan yang membangun.

## KATA PENGANTAR

Segala syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi dengan judul **“Analisis Penentuan Pola Produksi Yang Optimal Dalam Menentukan Laba Usaha Pada UD. Ayu Presto di Karanganyar Weru Sukoharjo”** dengan baik dan lancar.

Adapun tujuan penulisan skripsi ini adalah guna melengkapi tugas dan sebagai salah satu syarat untuk menempuh ujian akhir sarjana pada Universitas Tunas Pembangunan Surakarta.

Di dalam penyusunan skripsi ini tidak sedikit bantuan, petunjuk serta bimbingan sehingga skripsi ini dapat tersusun dengan baik. Oleh karena itu penulis menyampaikan rasa terima kasih yang tak terhingga Kepada Yang Terhormat :

1. Prof. Dr. Ir. Tresna Priyana Soemardi, SE, MS. selaku Rektor Universitas Tunas Pembangunan Surakarta.
2. Drs. Trio Handoko, M.M selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Tunas Pembangunan Surakarta. Dan Sekaligus sebagai sebagai pembimbing utama skripsi ini.
3. Drs. Suyamto, M.M, selaku pembimbing pendamping yang telah banyak memberkan pengarahan demi terselesaikannya skripsi ini.
4. Bapak Pimpinan beserta UD. Ayu Presto di Karanganyar Weru Sukoharjo yang telah berkenan memberikan data dalam penelitian ini.
5. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu, yang telah membantu penulisan secara langsung maupun tidak langsung.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih banyak terdapat kesalahan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan segala kritik dan saran yang sifatnya membangun demi sempurnanya skripsi ini. Akhirnya dengan tersusunnya

skripsi ini semoga dapat bermanfaat bagi dunia pendidikan di Indonesia pada umumnya dan Universitas Tunas Pembangunan Surakarta pada khususnya.

Surakarta,..... 2018  
Penulis,

## ABSTRAKSI

**Erlangga Sanata Darma**. NIM C. 0114.004. **JUDUL: ANALISIS PENENTUAN POLA PRODUKSI YANG OPTIMAL DALAM MENENTUKAN LABA USAHA PADA UD. AYU PRESTO DI KARANGANYAR WERU SUKOHARJO**. Skripsi. Surakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Tunas Pembangunan (UTP). Juli 2018.

Tujuan penelitian ini adalah: (1) Untuk mengetahui besarnya penjualan perusahaan selama 3 tahun terakhir dan peramalan penjualan tahun berikutnya. (2) Untuk mengetahui besarnya kapasitas maksimum produksi pada UD. Ayu Presto di Weru Kabupaten Sukoharjo. (3) Untuk mengetahui besarnya biaya tambahan yang ada pada masing-masing pola produksi. (4) Untuk mengetahui pola produksi manakah yang paling tepat untuk digunakan pada UD. Ayu Presto di Weru Kabupaten Sukoharjo.

Penelitian ini dilakukan di Objek penelitian dilaksanakan pada UD. Ayu Presto di Kedungaron RT 02/ RW 05, Karanganyar Weru Sukoharjo.. Data yang digunakan adalah data sekunder mulai dari tahun 2015 sampai dengan 2017.

Hasil penelitian ditemukan bahwa Pola produksi yang paling efisien untuk digunakan memproduksi Bandeng Presto adalah pola produksi konstan. Hal tersebut dapat dilihat dari besarnya biaya *incremental cost* yang paling kecil dari pada pola-pola produksi lainnya.

Kata kunci: pola produksi, incremental cost, Bandeng Presto

## ABSTRACT

**Erlangga Sanata Darma.** NIM C. 0114.004.. Title: **ANALYSIS OF DETERMINING OPTIMAL PRODUCTION PATTERNS IN DETERMINING BUSINESS PROFITS IN UD. AYU PRESTO IN KARANGANYAR WERU SUKOHARJO** Thesis. Surakarta: Faculty of Economics, Tunas Pembangunan University (UTP). July 2018.

The purpose of this study were: (1) To find out the size of the company's sales for the last 3 years and the following year's sales forecast. (2) To find out the maximum capacity of production at UD. Ayu Presto in Weru, Sukoharjo Regency. (3) To find out the amount of additional costs that exist in each production pattern. (4) To find out which production pattern is the most appropriate to use at UD. Ayu Presto in Weru, Sukoharjo Regency.

This research was conducted in the object of research carried out at UD. Ayu Presto at Kedungaron RT 02 / RW 05, Karanganyar Weru Sukoharjo .. The data used is secondary data from 2015 to 2017.

The results of the study found that the most efficient production pattern to be used to produce Bandeng Presto was a constant production pattern. This can be seen from the smallest incremental cost costs compared to other production patterns.

Keywords: production pattern, incremental cost, Bandeng Presto



## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PERSETUJUAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN DAN MOTTO .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
ABSTRAK .....	vii
ABSTRACT .....	viii
DAFTAR ISI .....	ix
DAFTAR TABEL .....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
BAB I : PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang Masalah .....	1
B. Perumusan .....	3
C. Tujuan Penelitian .....	3
D. Manfaat Penelitian .....	3
BAB II : TINJAUAN PUSTAKA DAN HIPOTESIS.....	5
A. Pengertian Manajemen Produksi .....	5
B. Pengertian Luas Produksi dan Pola Produksi .....	11
C. Faktor - faktor yang Mempengaruhi Pemilihan Pola Produksi	15
D. Biaya Tambahan ( <i>Incremental Cost</i> ).....	17
E. Penelitian Terdahulu Yang Relevan.....	21
F. Kerangka Pemikiran .....	23

G. Hipotesis Penelitian.....	25
BAB III : METODA PENELITIAN .....	26
A. Ruang Lingkup Penelitian .....	26
B. Sumber Data .....	26
C. Jenis Data .....	26
D. Metode Pengumpulan Data Primer .....	26
E. Teknik Analisis Data .....	27
BAB IV : HASIL ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN .....	30
A. Deskripsi Objek Penelitian.....	30
B. Analisis <i>Least Square</i> .....	32
C. Analisis <i>Incremental Cost</i> .....	34
BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN .....	58
A. Kesimpulan .....	58
B. Saran-Saran .....	59
DAFTAR PUSTAKA	

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel IV.1. Perhitungan Peramalan Penjualan Tahun 2015 – 2017. (dalam Tali) .....	33
Tabel IV.2 Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Tahun 2015.	34
Tabel IV.3. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Dengan Pola Produksi Konstan Tahun 2015.....	35
Tabel IV.4. Jumlah Produksi, Penjualan dan Persediaan dengan Pola Produksi Bergelombang Tahun 2015.....	37
Tabel IV.5. Jumlah Produksi, Penjualan dan Persediaan dengan Pola Produksi Moderat Tahun 2015.....	39
Tabel IV.6. Hasil Perhitungan Biaya Tambahan ( <i>Incremental Cost</i> ) Tahun 2015. ....	41
Tabel IV.7. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Bandeng Presto Tahun 2016.....	41
Tabel IV.8. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Dengan Pola Produksi Konstan Tahun 2016.....	42
Tabel IV.9. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Dengan Pola Produksi Bergelombang Tahun 2016.....	44
Tabel IV.10. Jumlah Produksi, Penjualan dan Persediaan dengan Pola Produksi Moderat Tahun 2016 .....	47
Tabel IV.11. Hasil Perhitungan Biaya Tambahan ( <i>Incremental Cost</i> ) Tahun 2016. ....	49
Tabel IV.12. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Bandeng Presto Tahun 2017.....	49
Tabel IV.13. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Dengan Pola Produksi Konstan Tahun 2017.....	50
Tabel IV.14. Jumlah Produksi, Penjualan, dan Persediaan Dengan Pola	

Produksi Bergelombang Tahun 2017.....	52
Tabel IV.15. Jumlah Produksi, Penjualan dan Persediaan dengan Pola Produksi Moderat Tahun 2017 .....	54
Tabel IV.16. Hasil Perhitungan Biaya Tambahan ( <i>Incremental Cost</i> ) Bandeng Presto Tahun 2017.....	56
Tabel IV.17. Rekapitulasi <i>Incremental Cost</i> Tahun 2015 – 2017.....	56

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. Pola Produksi .....	14
Gambar 2. Kerangka Pemikiran .....	23
Gambar 3. Proses Produksi Bandeng Presto .....	32